



产品技术参数表
QSi 229
透明的液体硅胶

产品描述

QSi 229 是双组分光学透明液体硅胶，它的粘度低、流动性好。它同时还具有绝缘性和抗震性。化学成分稳定，耐黄变和溶剂。（化学成分耐水解和还原性）

主要性能指标

- 简单的 1:1 混合比, 适用于自动混合出胶设备和手工灌胶作业
- 抗溶剂性强
- 不黄变

主要性能:

固化前

	<u>QSIL229A 部分</u>	<u>QSIL229B 部分</u>
颜色	浅透明	浅透明
粘度, cps	2900	2900
比重 g/cm ³	1.00	1.00

固化后 60 分钟 @ 150C

物理性能

	结果
外观	透明, 无色
硬度计, 硬度 Shore A(1 小时@150C)	65 ShoreA
线性收缩率	0.1 英寸

电子性能

绝缘强度, v/mil	500
绝缘常数, @1000HZ	2.69
耗散因数, @1000HZ	0.0006
体积电阻率 ohm-cm	1.7×10^{15}

温度性能

耐温范围	-60 -200°C
导热率 W/m·K	0.18
热膨胀系数	27.5×10^{-5}

温升系数（比热）， cal/gm, C

0.3

光学性质

折射率	589nm	1.405
透明度	400nm, 1mm path	>98%

使用说明

以重量比 1 份 A 和 1 份 B 双组分混合，储胶容器应有混胶量的 4-5 倍。混合 A 组分和 B 组分后搅拌直到完全混合，欲彻底去除气泡，可在 29 英寸大气压下抽真空。

搅拌

Qsil229 以 1:1 的比率混合 A、B 两组分进行固化。为得到最佳的性能，应使用同一批次的 A、B 组分，固化前应充分搅匀 AB 两组分。在干净合适的容器里以 1:1 的重量比放入 A、B 两组份。容器的体积应该是 A、B 混合物体积的 3-4 倍。手工混合或者机器混合至完全均匀。手工混合时，准确的称量对获得理想产品性能是至关重要的。

抽真空

混合过程中滞留的空气应在 29 英寸大气压下抽真空。在抽真空过程中混合物会膨胀，所以需要间歇性抽真空。通常在排真空后，混合物自身会缩小 2-3 倍，这时候真空应该静置 2-4 分钟。

机器混合一般不需要抽真空。

储存和有效期

QSil 229 应该存放在不高于 25°C (77°F) 下未开封的原包装内。如果可以一直存放在此种环境中，产品有效期为 12 个月。

免责声明

所列技术参数仅提供为参考，不能作为标准。QSI 有能力按需提供产品，如需业务和技术帮助请联系客服，电话（804）271-9010 或 1-800-852-3147.

网站：www.quantumsilicones.com